

Borealis PE CG9620

高密度聚乙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

Borealis PE CG9620 是一种 高密度聚乙烯 产品。它可以通过 共挤出成型、挤出或挤压层涂法 进行处理，且可以在北美洲、拉丁美洲或欧洲中获得。典型应用：涂覆应用。

特性包括：

- 环保/绿色
- 具可灭菌性
- 可接触食品
- 良好的刚度
- 耐化学品

总体

性能特点	<ul style="list-style-type: none"> • 低摩擦系数 • 防潮 • 刚性，良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 高密度 • 可回收材料 • 耐高压加热性 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐油脂性能 • 食品接触的合规性
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 涂敷应用 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 颗粒料 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 共挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出 	<ul style="list-style-type: none"> • 挤压层涂法

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.962 g/cm ³	0.962 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190°C/2.16 kg)	12 g/10 min	12 g/10 min	ISO 1133
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔融温度 (DSC)	268 °F	131 °C	ISO 3146

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
第1气缸区温度	464 °F	240 °C	
第2气缸区温度	554 °F	290 °C	
第3气缸区温度	590 °F	310 °C	
第4气缸区温度	590 °F	310 °C	
第5气缸区温度	590 °F	310 °C	
熔体温度	572 到 608 °F	300 到 320 °C	
模具温度	590 °F	310 °C	
Maximum Coating Speed	> 22 ft/sec	> 6.7 m/sec	内部方法
最小涂层重量	5.5 lb/ream	9.0 g/m ²	内部方法